

## Xpression - ORGANICKÉ FARBY PRE OBTLAČKY PRI NÍZKEJ TEPLOTE

**Xpression**  
by **FERRO**

Xpression je nová rada organických farieb pre obtlačky pri nízkej teplote. Obtlačok bude vytlačený, vysušený a zalakovaný na špeciálnom transférovom papieri, ktorý sa prispôsobí k forme na určené objekty. Výhodou použitia obtlačkov na dekoráciu, je aj bezproblémová potlač objektov s atypickým tvarom. Vzhľadom k ich vysokej flexibilitě je možné použiť obtlačky na nerovné predmety. Prispôsobí sa tvaru objektu, pretože samolepka sa pokrčí. Obtlačky ponúkajú spôsob jednoduchej dekorácie zložitých objektov.

Xpression Séria farieb je navrhnutá pre vnútorné i vonkajšie použitie. Obtlačky je možné aplikovať na takmer všetky podklady. Voľba ochrannej vrstvy umožňuje vytvrdenie tepelne odolných substrátov pri 160 - 200 °C, rovnako ako vytvrzovanie tepelne citlivých substrátov pri izbovej teplote. Vhodné materiály sú drevo, plasty, porcelán, sklo, keramika, nehrdzavejúca oceľ, ovrstvený hliník a lakované povrchy. Ako aplikácia napr. na dekoráciu heliem, motocyklov a ďalšie dopravné prostriedky, skateboardy, lyže, bicykle, surfy a ostatné športové vybavenie, kočíky, nábytok, fľaše, vazy, tienidlá a malé domáce spotrebiče, displeje, priemyselné etikety a ďalšie. Dekorácia s obtlačkami je vhodná pre takmer všetky objekty.

Všetky farby sa môžu miešať medzi sebou a ponúkajú viac než 3000 farebných odtieňov vďaka čomu sa dosiahol obrovský farebný priestor. Pre rýchle a efektívne miešanie farieb je k dispozícii Printcolor easyMemo farebný miešací systém.



Obrázok: Aplikácia obtlačku



### Výhody Xpression Série

- vhodná pre interiérovú i exteriérovú aplikáciu
- pre takmer všetky podklady, a to aj pre teplocitlivé
- široká škála farieb a vynikajúca miešateľnosť v rámci série
- jednoduché miešanie vďaka Printcolor easyMemo farebnému miešaciu systému
- tvrdý povrch
- veľmi dobrá svetelná stálosť
- odolná voči alkáliám a žieravinám
- odolná pri umývaní
- odolná voči riedidlám
- minimálne zožltnutie
- dlhá tepelná stálosť až do 110 °C
- ohybné obtlačky sa dokonale prispôbia na potláčané objekty
- umožňuje jemné detaily, úplné prekrytie pozadia nie je potrebné
- neobsahuje olovo, kadmium, formaldehyd a ftaláty
- v súlade s DIN EN 71-3 (bezpečnosť detských hračiek)

### Inštrukcie pre spracovanie

#### 1. Tlačový papier

Známe druhy papiera na výrobu keramických obtlačkov sa tiež používajú na výrobu Xpression obtlačkov. Na vrchu ochrannej vrstvy, je tento druh papiera natretý vodou rozpustným dextriénom. V praxi, odporúčame napríklad Trucal Plus od Tullis Russell.

#### 2. Tlačové farby

Ponuka tlačových farieb obsahuje 12 základných farieb vrátane bielej, navyše ponúkame štyri procesné farby, zlatú a striebornú prášok.

Pre splnenie rôznych tlačových požiadaviek vedzte, že všetky farby sú dodávané s vyššou viskozitou. Z tohto dôvodu odporúčame pri prvom použití farieb pridať 1 % 80 890. Ak potrebujete znížiť viskozitu pridajte max. 10 % 80 890. Tlačte cez jemnú sieťovinu vzhľadom k vysokej intenzite farby. Odporúčame polyesterové sieťoviny PET 120-34 do PET 165-31 alebo podobné oceľové sieťoviny.

### 3. Ochranné nátery

Po spracovaní nálepky a dôkladnom vysušení, sa prekryjú 1-zložkovým ochranným lakom 80 4510 pre tepelné vytvrdzovanie alebo 2-zložkový ochranným lakom 80 4512 pre vytvrdzovanie pri izbovej teplote. Ochranné nátery produkujú jednotný lesk na povrchu obtlačku, ale tiež zabezpečujú aby sa mohla snímateľná vrstva 80 2039 jednoducho odstrániť. Sortiment všetkých ochranných lakov završuje 80 4511, satínacia. Na tlač ochranných lakov odporúčame polyesterovú sieťovinu PET 120-31.

### 4. Snímacia vrstva

Po vytlačení farby a pretlačí s jedným z ochranných lakov, musí byť nálepka dôkladne vysušená. Odporúčame sušenie cez noc pred pretlačou snímateľnej vrstvy 80 2039. Po prenesení obtlačku na potláčaný materiál, sa v suchom stave odstráni snímateľný náter. 80 2039 je iba vrstva na prenos obtlačku.

Tlačte snímateľný náter 80 2036 cez polyesterovú sieťovinu PET 21-140 alebo kovovú sieťovinu 80-37. Minimálna hrúbka suchého filmu by mala byť 28-30 µm čo zaručí dobré spracovanie obtlačku pri nanášaní a následné jednoduché odstránenie snímateľného náteru.

### 5. Nanášanie

Xpression obtlačky sa ponoria na niekoľko minút do vody a potom sú pripravené na aplikáciu. Nálepku musíte pevne pritlačiť s gumovou stierkou. Ak chcete zvýšiť odolnosť obtlačkov aplikovaných na skle, alebo presklených plochách voči umývaniu, použite špeciálnu prísadu. Pred aplikáciou obtlačku, musí byť dekorovaná oblasť predupravená 2 % vodným roztokom s prídavkom 80 4515. Obtlačky sa následne aplikujú na toto miesto.

Následne sa zdobené predmety sušia po dobu najmenej 60 minút pri 40 °C alebo počas 24 hodín pri izbovej teplote. Po procese sušenia sa snímateľná vrstva na hornej strane obtlačku (snímateľných náter 80 2039) kompletne odstráni. Na objekte zostane len dekorácia.

Tieto údaje sa zakladajú na laboratórnych skúškach a skúsenostiach z praxe. Naše poradenstvo, ktoré sa týka techniky a použitia, sa uskutočňuje s najlepším vedomím, napriek tomu však platí ako nezáväzný pokyn a Vás neoslobodzuje od laboratórnych skúšok. V prípade pochybností Vás prosíme o prevedenie skúšok alebo sa obráťte na technického poradcu. Použitie a spracovanie sa deje mimo dosahu našich kontrolných možností a zodpovednosť leží výlučne na Vás a nás zbavuje akejkoľvek zodpovednosti.



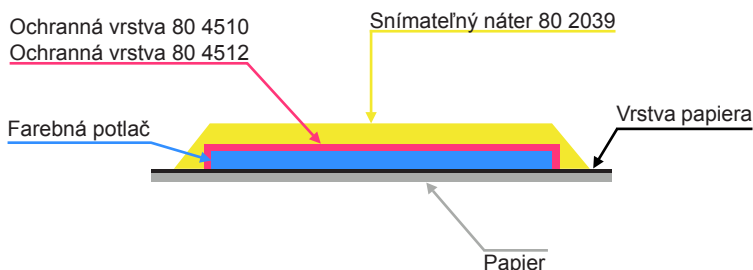
Obrázok: Odstránenie snímateľného náteru 80 2039

### 6. Dokončovacie spracovanie

Po aplikácii obtlačku sa odstránia zvyšky vodou rozpustného papiera a ak je použité aj aditívum 80 4515. Tieto zvyšky po zaschnutí zanechajú na substráte viditeľné béžové stopy. Aby sa zabránilo tomuto účinku, odporúčame, aby sa obtlačok ihneď po aplikácii pretrel vlhkou hubkou alebo handričkou. Po odstránení snímateľného povlaku, sa môže čistenie pred tepelným vytvrdzením zopakovať, aby sa odstránili všetky stopy aditív.

### 7. Tepelné vytvrdzovanie

Tepelne vytvrdzenie prúdom horúceho vzduchu alebo v tepelnom sušiči pri teplote 80 °C, 20 min. V prípade vyšších teplôt alebo dlhšieho vytvrdzovania je možné zožltnutie.



Obrázok: Vrstvy Xpression obtlačku